

ExxonMobil™ HDPE HTA 001HP2

高密度聚乙烯 (HMW) 树脂

产品说明

HTA 001HP2 是一种高分子量的高密度聚乙烯薄膜牌号，其在大产量的挤出机上具有极优异的加工性。由 HTA 001HP2 制成的薄膜具有卓越的抗冲击性、韧性和高硬度。

总览

添加剂	▪ 开口: 否	▪ 爽滑: 否	▪ 热稳定剂: 是
应用	▪ 薄规格消费袋 ▪ 吹膜	▪ 购物袋 ▪ 垃圾袋	▪ 内衬袋 ▪ 杂货袋

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.952 g/cm ³	0.952 g/cm ³	ASTM D1505
高负荷熔融指数 (190° C/21.6 kg)	9.5 g/10 min	9.5 g/10 min	ASTM D1238
熔流率 (190° C/5.0 kg)	0.32 g/10 min	0.32 g/10 min	ASTM D1238

热性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	259 ° F	126 ° C	ASTM D1525

薄膜	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
MD 屈服拉伸强度	5900 psi	41 MPa	ASTM D882
TD 屈服拉伸强度	4200 psi	29 MPa	ASTM D882
MD 断裂拉伸强度	8300 psi	60 MPa	ASTM D882
TD 断裂拉伸强度	7000 psi	48 MPa	ASTM D882
MD 断裂伸长率	210 %	210 %	ASTM D882
TD 断裂伸长率	430 %	430 %	ASTM D882
割线模量 MD - 1% 正割	170000 psi	1200 MPa	ASTM D882
割线模量 TD - 1% 正割	170000 psi	1200 MPa	ASTM D882
落锤冲击	190 g	190 g	ASTM D1709A
埃尔曼多夫抗撕强度 MD	7 g	7 g	ASTM D1922
埃尔曼多夫抗撕强度 TD	30 g	30 g	ASTM D1922

法律声明

本产品不宜在医疗应用中使用，亦不应在任何此类应用中使用

加工说明

薄膜性能是基于 15 µm (0.59 mil) 厚的薄膜测定 (吹胀比: 4 :1, 霜冻线高度为 模头直径的 9 倍 (模头直径/模口间隙: 120mm/1.0mm (4 7in/0.06 in)); 熔体温度为 215° C (419° F); 产量为 70 kg/hr (154 lb/hr))。